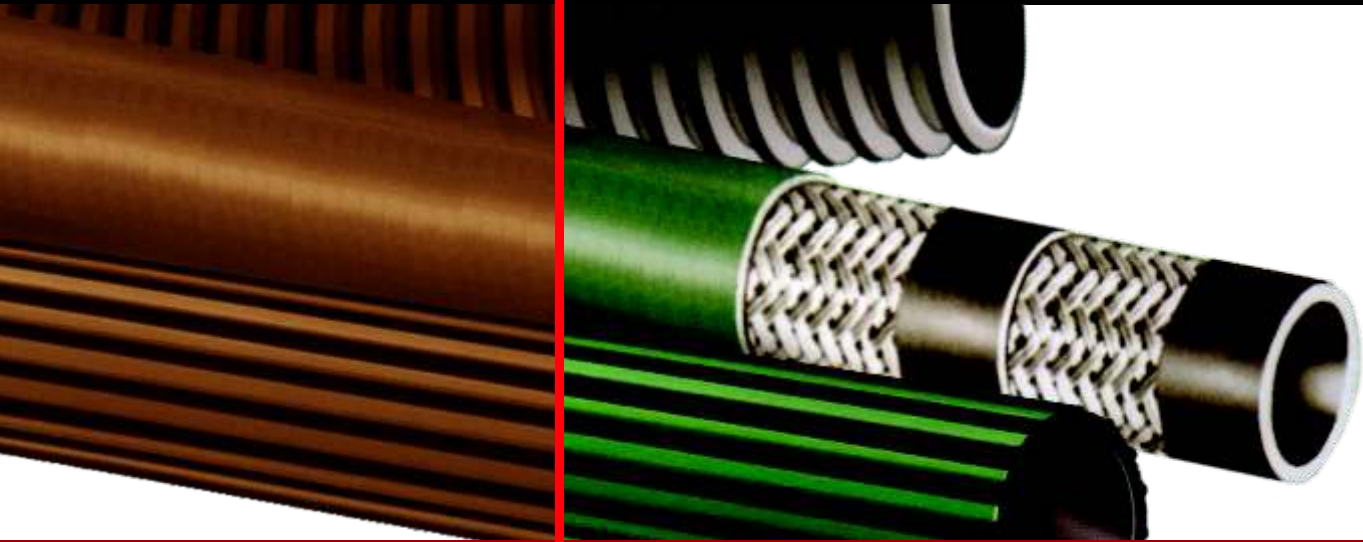




TRIGOSA®

MANGUERAS INDUSTRIALES



TRIGOSA
MARIANO TRIGO BARCELÓ (TRIGOSA)
Paseo de La Castellana 153 bajos
28046-Madrid
Telf.: +34-910 914 646
Spain
trigosa@trigosa.com
<http://trigosa.com>

INDICE



Mangueras **Página**

■ Agua y Aire

Full Press	6
Acqua Press	6
Gommacolor	7
Hidrotrenz	7
Nayade	8
Torrente	8
Torrente Super	9
Hidroaspir	9
Hidroaspir Super	10
Pulvepress	10
Aire Press	11
Servo 1.402	11

■ Alimentos

Aspir Vino	11
Vino Trenz	12

■ Agua caliente y vapor

Centurión	12
Bulticord	13
Vulcano	13

■ Abrasivos

Sahara	14
Sahara S	14
Concrete Pumping	15

Mangueras **Página**

■ Hidrocarburos y subproductos

Surtipress RM	15
Surtipress RT	15
Pegaso	16
Cometa	16
Cometa Super	17
Hidroil	17
Oil Aspir	18
Oil Aspir Super	19
Oil Press	20
Paso Combustible	21
PC Trenzado	21

■ Gases

Gas EN	21
GNC Ignífugo	22
GNC Oil	22
GNC Agua	22
GNC Calefactor	22
Soldapress	23

■ Productos químicos

Lulio	23
-------	----

■ Aspiración - Calefacción

Calefacción	24
-------------	----

● Ácidos

Tabla de resistencia	25
Tabla Res. Lulio	28





INFORMACION TECNICA

Definición

Las mangueras de goma son productos flexibles utilizados para conducir sustancias sólidas, líquidas y/o gaseosas. Poseen la capacidad de resistir multiplicidad de fluidos corrosivos, absorber vibraciones, permitir una fácil aplicación y proveer una elevada flexibilidad.

Las mangueras de goma se caracterizan, por lo general, por tener tres elementos constitutivos: tubo interno, refuerzo y tubo externo.

Las mangueras producidas por DUNLOP ARGENTINA S.A. son sinónimo de calidad, seguridad y confiabilidad. Están además avaladas por un importante soporte tecnológico y experimental que garantiza su diseño e idoneidad para cada uso específico.

Norma Internacional ISO 1307

Las mangueras producidas por DUNLOP ARGENTINA S.A. generalmente cumplen con los parámetros establecidos por la norma ISO 1307, en cuanto a medidas y tolerancias.

Tubo interno

Debe ser resistente a los elementos que va a conducir. El espesor y la calidad del compuesto depende del tipo de servicio.

Refuerzo

Aporta resistencia mecánica y resistencia a la presión de trabajo. Puede ser de diversos tipos: Fibras (hilados), tejidos, alambres de acero, cables de acero o combinación de los mismos.

Además cuando se requiere resistencia a la aspiración y radio de curvatura pequeño en relación a su diámetro, se inserta un espiral de alambre de acero para aumentar la resistencia al colapso.

Tubo externo o cobertura

Debe tener características de protección. Espesor y calidad del compuesto de acuerdo con el tipo de servicio.



INFORMACION TECNICA



Símbolos y clasificación de los principales polímeros

A título informativo, el cuadro describe la clasificación de los cauchos según norma ASTM D1418.









Grupo	Cauchos de
CR	Policloropreno (Neoprene®)
IIR	Butilo
BIIR	Bromo butilo
NBR	Acrilo Nitrilo butadieno (Nitrilo)
SBR	Estireno butadieno
EPDM	Etileno Propileno dieno
PCV	Policloruro de vinilo
NR	Caucho natural
BR	Polibutadieno





INFORMACION TECNICA

Aplicaciones

- | | | |
|---|--|--|
|  Agua y Aire |  Abrasivos |  Aspiración - Calefacción |
|  Alimentos |  Hidrocarburos y subproductos |  Productos químicos |
|  Agua caliente y vapor |  Gases | |

Almacenamiento

Es necesario tener presente determinadas condiciones para el almacenamiento de las mangueras. Los lugares deben ser frescos y oscuros, ya que las altas temperaturas y la incidencia directa de los rayos solares tienden a envejecer prematuramente los compuestos de goma.

Respecto a las temperaturas, se recomienda almacenar el producto en lugares frescos por debajo de los 25°C y que nunca superen los 35°C. Las condiciones más favorables para un correcto almacenaje son con humedad del aire inferior a 65%.

Es aconsejable proteger las mangueras de la luz, sobre todo de la radiación directa del sol como así también de las luces artificiales fuertes como las lámparas de vapor de mercurio, las cuales son generadoras de ozono.

Dada la nocividad del ozono para este producto, los almacenes no deben contener instalaciones que lo generen, tales como motores eléctricos u otros aparatos que produzcan chispas u otras descargas eléctricas. También se debe eliminar los gases de combustión y los vapores que pueden provocar la formación de ozono mediante procesos fotoquímicos.

Verificación y control

Muchas mangueras son proyectadas y destinadas a condiciones de trabajo muy severas, como por ejemplo: altas temperaturas, altas presiones de trabajo, conducción de productos inflamables, tóxicos, corrosivos, comandos hidráulicos, etc. Para obtener un servicio con un grado máximo de seguridad, debe preverse una verificación periódica que permita detectar probables deterioros en su estructura. Para los mantenimientos y controles se recomienda tener en cuenta la utilización de normas específicas locales e internacionales.

FULL PRESS

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general.



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto interno: SBR.
Compuesto externo: SBR - EPDM.

Refuerzo:

- Espirales de hilado de poliéster (#2).
- * Espirales de hilado de poliéster (#4).
- * Trenza de hilado de poliéster.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Color externo: Negro.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Full Press 200

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
5	3/16	11	14	200	0,104
6,3	1/4	12	14	200	0,117
8	5/16	13	14	200	0,132
10	3/8	16	14	200	0,159
12,5	1/2	19	14	200	0,204
16	5/8	22	14	200	0,286
19	3/4	26	14	200	0,366
22	7/8	30	14	200	0,452
25	1	33	14	200	0,502

Full Press 300

5	3/16	12	21	300	0,122
6,3	1/4	13	21	300	0,137
8	5/16	14	21	300	0,167
10	3/8	17	21	300	0,200
12,5	1/2	20	21	300	0,256
* 16	5/8	24	21	300	0,357
* 19	3/4	29	21	300	0,500
* 22	7/8	33	21	300	0,650
* 25	1	36	21	300	0,717

ACQUA PRESS

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general. Alta resistencia a los agentes atmosféricos. No se ablanda ni se endurece con las variaciones de temperatura.



Características Generales

Superficie externa: Estriada.
Compuesto Interno: SBR.
Compuesto externo: SBR - EPDM.
 * SBR - NR .

Refuerzo:

- Espirales de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
12,5	1/2	19	6	87	0,225
19	3/4	25	6	87	0,384
* 25	1	34	6	87	0,590



GOMMACOLOR

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Conducción de agua en general. Ideal para jardinería. Alta Resistencia a los agentes atmosféricos. No se ablanda ni se endurece con las variaciones de temperatura. Supera cualquiera de las características de las mangueras plásticas (PVC).



Características Generales

Superficie externa: Estriada.

Compuesto interno: EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Sin refuerzo.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
12	1/2	17	3	44	0,160
17	3/4	24	3	44	0,260
23	1	30	3	44	0,350



HIDROTRENZ

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	31	5	73	0,567
22	7/8	33	5	73	0,636
25	1	37	5	73	0,705
28	1 1/8	39	5	73	0,775
31,5	1 1/4	44	5	73	0,869
35	1 3/8	46	5	73	0,939
38	1 1/2	50	5	73	1,012
45	1 3/4	56	5	73	1,177
51	2	63	5	73	1,353
57	2 1/4	69	4	58	1,535
63	2 1/2	77	4	58	1,932
76	3	89	4	58	2,559
90	3 1/2	102	4	58	3,292
100	4	117	3	44	4,301

NAYADE

Usos

Aplicaciones

Color externo

Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicios severos.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	28	30	435	0,574
19	3/4	31	30	435	0,637
25	1	38	25	363	0,786
31,5	1 1/4	44	20	290	0,970
35	1 3/8	47	19	276	1,076
38	1 1/2	50	17	247	1,129
45	1 3/4	57	15	218	1,310
51	2	63	10	145	1,433
57	2 1/4	69	9	131	1,601
63	2 1/2	76	7	102	1,812

TORRENTE

Usos

Aplicaciones

Color externo

Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicios severos.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto Interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	32	40	580	0,714
25	1	39	30	435	0,889
31,5	1 1/4	45	30	435	1,085
38	1 1/2	51	25	363	1,258
45	1 3/4	58	20	290	1,504
51	2	65	20	290	1,771
57	2 1/4	71	15	218	1,976
63	2 1/2	79	12	174	2,297
* 76	3	90	12	174	2,869
* 90	3 1/2	103	10	145	3,643
* 100	4	117	10	145	4,384
* 125	5	144	8	116	5,446
* 150	6	169	6	87	6,454



TORRENTE SUPER

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 



Usos

Conducción de agua, aire y líquidos no corrosivos en general. Apto para presiones altas, especialmente pulsantes. Máxima resistencia a la fatiga por flexiones y tratos altamente severos. Su estructura brinda gran seguridad de uso y rendimiento óptimo.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#4).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	38	60	870	1,474
25	1	44	60	870	1,779
31,5	1 1/4	51	40	580	2,040
38	1 1/2	57	40	580	2,344
45	1 3/4	64	40	580	2,562
51	2	70	35	508	3,423
57	2 1/4	76	35	508	3,981
63	2 1/2	84	30	435	3,390
76	3	96	25	363	3,943
90	3 1/2	109	20	290	4,550
100	4	121	20	290	5,100
125	5	149	15	218	7,060
150	6	174	10	145	8,340



HIDROASPIR

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 



Usos

Aspiración e impulsión de agua, aire y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicio normal.

Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho más un espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	31	6	87	0,544
25	1	38	6	87	0,675
31,5	1 1/4	44	6	87	0,827
38	1 1/2	51	5	73	0,958
45	1 3/4	57	5	73	1,110
51	2	62	4	58	1,220
57	2 1/4	70	4	58	1,395
63	2 1/2	76	4	58	1,570
76	3	92	4	58	2,247
90	3 1/2	105	4	58	2,993
100	4	117	4	58	3,373
114	4 1/2	133	4	58	3,900
125	5	146	4	58	5,400
150	6	173	4	58	6,300
200	8	227	4	58	11,330
250	10	278	4	58	13,720

HIDROASPIR SUPER



Usos

Aspiración e impulsión de agua, aire y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicio severo.

Aplicaciones

Color externo

Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho más un espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	33	15	218	0,545
25	1	39	15	218	0,677
31,5	1 1/4	46	12	174	0,830
38	1 1/2	54	12	174	1,124
45	1 3/4	60	12	174	1,298
51	2	67	12	174	1,430
57	2 1/4	75	12	174	1,628
63	2 1/2	81	10	145	1,806
76	3	97	10	145	3,304
90	3 1/2	111	10	145	3,810
100	4	124	10	145	4,283
114	4 1/2	140	10	145	5,580
125	5	154	10	145	7,144
150	6	179	8	116	8,416
200	8	233	8	116	15,005
250	10	284	6	87	19,453

PULVEPRESS



Usos

Lavado de automóviles y camiones, lavado de carrocerías. Equipos de pulverizado (soluciones en base acuosa o hidrocarburos). Elevada flexibilidad y apto para presiones pulsantes. Cobertura resistente a agentes atmosféricos (ozono) y contacto con grasas y derivados del petróleo.

Aplicaciones

Color externo

Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto Interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - SBR.

Refuerzo:

Trenza de hilado de poliéster.

* Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -20°C / 100°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
10	3/8	20	35	500	0,223
12,5	1/2	23	35	500	0,285
10	3/8	20	62	900	0,273
12,5	1/2	23	62	900	0,351
* 10	3/8	23	83	1200	0,281
* 12,5	1/2	26	83	1200	0,368



MANGUERAS INDUSTRIALES



AIRE PRESS

Usos

Impulsión de aire o agua caliente en equipos de calefacción (automotor).

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto interno: EPDM.
Compuesto externo: EPDM.
Refuerzo:
Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso kg/Mt
12,5	1/2	19	4	58	0,184
16	5/8	22	4	58	0,254
19	3/4	27	4	58	0,367
22	7/8	30	4	58	0,416
25	1	33	4	58	0,519



SERVO 1.402

Usos

Circuitos de servofreno para camiones. Elevada flexibilidad y alta resistencia a los agentes atmosféricos (ozono, agua, luz solar). Evita deformaciones cuando trabaja en aspiración. Alta seguridad en servicio.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto interno: EPDM.
Compuesto externo: EPDM.
Refuerzo:
Espirales de hilado de poliéster (#2).
* Espirales de hilado de poliéster (#4).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso kg/Mt
10	3/8	19	21	300	0,279
12,5	1/2	22	21	300	0,346
* 19	3/4	21	21	300	0,572



ASPIR VINO

Usos

Aspiración e impulsión de vinos, cervezas, mostos, etc. El tubo interno construido con mezcla de compuesto especial para no alterar las características organolépticas del líquido que conduce. Flexibles, livianos y de gran durabilidad.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:
Lisa con impresión de tela fina.
Compuesto interno: NR - SBR.
Compuesto externo: NR.
Refuerzo:
Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho más un espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.
Temperatura: -30°C / 82°C.
Observaciones:
Manchones de conexión cada 5 metros.
Color externo: Blanco.
Demás colores externos: A pedido.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso kg/Mt
25	1	38	4	58	0,923
31,5	1 1/4	44	4	58	1,125
38	1 1/2	51	4	58	1,467
45	1 3/4	59	4	58	1,698
51	2	64	4	58	1,860
68	2 11/16	84	4	58	3,119
76	3	92	4	58	3,354
100	4	121	4	58	6,072

VINOTRENZ



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de vinos, cervezas, mostos, etc. El tubo interno construido con mezcla de compuesto especial para no alterar las características organolépticas del líquido que conduce. Flexibles, livianos y de gran durabilidad.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - SBR.

Compuesto externo: NR.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

Color externo: Blanco.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso kg/Mt
25	1	40	10	145	1,025
31,5	1 1/4	46	10	145	1,150
38	1 1/2	53	10	145	1,275
45	1 3/4	61	10	145	1,283
51	2	67	10	145	2,129
* 57	2 1/4	73	10	145	2,515
* 68	2 11/16	83	10	145	2,842
* 76	3	91	10	145	3,397

CENTURION



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Para limpieza de frigoríficos y/o sectores de producción o manipuleo de productos alimenticios. Especialmente diseñado para conducción de agua caliente y los detergentes normalmente usados en los frigoríficos. Resistente a las grasas vegetales y animales, y de buena resistencia a la abrasión provocada por los pisos.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

* Lisa.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster (#2).

* Espirales de hilado de poliéster (#4).

* Trenza de hilado de poliéster.

* Trenza de acero latonado.

Temperatura: -20°C / 120°C.

K de rotura: 4.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso kg/Mt
* 12,5	1/2	22	10	145	0,399
* 16	5/8	26	10	145	0,507
* * 19	3/4	29	10	145	0,609
* * 25	1	38	10	145	0,926
31,5	1 1/4	45	10	145	1,150
38	1 1/2	52	10	145	1,323
45	1 3/4	59	10	145	1,706
51	2	65	10	145	1,876
* 12,5	1/2	23	140	2.031	0,399
* 16	5/8	26	105	1.523	0,507
* 19	3/4	30	87	1.262	0,609
* 25	1	38	70	1.015	0,926



BUTILCORD

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 

Usos

Conducción de agua caliente, vapor y aire. Por su tipo de construcción brinda máxima seguridad de uso y alta performance. Para evitar inconvenientes se recomienda impedir el contacto del tubo interno con derivados del petróleo.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: BIIR.

Compuesto externo: CR.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -40°C / 150°C.

K de rotura: 4.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	28	30	435	0,507
19	3/4	31	25	363	0,571
25	1	38	20	290	0,700
31,5	1 1/4	45	15	218	0,931
38	1 1/2	51	15	218	1,082
45	1 3/4	58	10	145	1,242
51	2	64	10	145	1,357



VULCANO

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 

Usos

Conducción de agua caliente, vapor y aire. Por su tipo de construcción ofrece nivel máximo de seguridad. Para evitar inconvenientes se recomienda impedir el contacto del tubo interno con derivados del petróleo.



Características Generales

Superficie externa:

Trenza textil.

Compuesto interno: BIIR.

Compuesto externo:

Trenza de hilado de algodón embebida en caucho sintético.

Refuerzo:

Trenza de alambre de acero latonado.

Temperatura: -40°C / 180°C.

K de rotura: 4.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
12,5	1/2	22	140	2.035	0,610
16	5/8	25	110	1.591	0,691
19	3/4	28	90	1.305	0,715
25	1	34	70	1.015	0,886
31,5	1 1/4	41	30	435	1,007
38	1 1/2	47	30	435	1,199
51	2	59	30	435	1,437

SAHARA



Aplicaciones



Color externo



Color interno



Usos

Equipos de arenado y granallado, paso de cemento en polvo y elaborado, cereales y todo tipo de abrasivos no corrosivos en general. Servicio liviano. Tubo interno altamente resistente a la abrasión y a la laceración.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - BR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 4.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	32	10	145	0,600
25	1	41	10	145	0,890
31,5	1 1/4	47	10	145	1,090
38	1 1/2	54	10	145	1,246
45	1 3/4	62	10	145	1,735
51	2	69	10	145	1,900

SAHARA S



Aplicaciones



Color externo



Color interno



Usos

Equipos de arenado y granallado, paso de cemento en polvo y elaborado, cereales y todo tipo de abrasivos no corrosivos en general. Servicio pesado. Tubo interno altamente resistente a la abrasión y a la laceración.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - BR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#4).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 4.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
12,5	1/2	33	20	290	0,874
19	3/4	41	20	290	1,337
25	1	48	20	290	1,604
31,5	1 1/4	54	20	290	1,914
38	1 1/2	61	20	290	2,180
* 45	1 3/4	70	20	290	2,825
* 51	2	74	20	290	3,072

CONCRETE PUMPING

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Manguera apta para el transporte y bombeo de concreto y sustancias abrasivas en general.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - BR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#4).

* Telas cord de fibras sintéticas (#6).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
76	3	101	40	580	4,800
100	4	127	40	580	6,400
125	5	154	40	580	7,900
76	3	105	60	870	5,500
* 100	4	132	60	870	7,350
* 125	5	159	60	870	9,200

SURTIPRESS RM

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Expendedores de combustibles en estaciones de servicio (naftas normales y especiales,alconafta, gas oil, kerosene, biodiésel). Apto hasta 30% de contenido de aromáticos. Baja dilatación volumétrica.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR - PVC.

Compuesto externo: NBR - SBR.

Refuerzo:

Trenzas de alambre de acero latonado.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Negro.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 4.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	25	21	300	0,520
19	3/4	29	21	300	0,600
25	1	38	21	300	1,040

SURTIPRESS RT

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Expendedores de combustibles en estaciones de servicio (naftas normales y especiales,alconafta, gas oil, kerosene, biodiésel). Apto hasta 30% de contenido de aromáticos. Baja dilatación volumétrica. Posee un cable de cobre para descarga electrostática.



Características Generales

Superficie externa: Lisa.

Compuesto interno: NBR - PVC.

Compuesto externo: NBR - SBR.

Refuerzo:

Trenza de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Negro.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	25	16	232	0,425
19	3/4	32	16	232	0,669
25	1	38	16	232	0,881

PEGASO

Usos

Impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). A pedido puede suministrarse con cable de cobre para descarga electrostática.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuestos de caucho (#2).

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	28	30	435	0,536
19	3/4	31	30	435	0,609
25	1	38	25	363	0,748
31,5	1 1/4	44	20	290	0,923
38	1 1/2	50	17	247	1,074
42	1 10/16	54	15	218	1,185
45	1 3/4	57	15	218	1,249
51	2	63	10	145	1,356
57	2 1/4	69	9	131	1,516
63	2 1/2	76	7	102	2,408
* 68	2 3/4	83	7	102	2,590
* 76	3	91	6	87	2,809

COMETA

Usos

Impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Servicio severo. A pedido puede suministrarse con cable de cobre para descarga electrostática.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	32	40	580	0,687
25	1	39	30	435	0,853
31,5	1 1/4	45	30	435	1,044
38	1 1/2	51	25	363	1,210
45	1 3/4	58	20	290	1,457
51	2	65	20	290	1,739
57	2 1/4	71	15	218	1,933
63	2 1/2	79	12	174	2,503
* 76	3	93	12	174	2,923
* 90	3 1/2	105	10	145	3,377
* 100	4	119	10	145	3,796
* 125	5	147	8	116	4,745
* 150	6	172	6	87	6,150



COMETA SUPER

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Servicio súper severo. Apto para presiones altas y especialmente pulsantes. Máxima resistencia a la fatiga y tratos muy exigidos.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#4).

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	40	60	870	1,107
25	1	47	60	870	1,343
31,5	1 1/4	53	40	580	1,618
38	1 1/2	60	40	580	1,853
45	1 3/4	66	40	580	2,218
51	2	72	35	508	2,324
57	2 1/4	79	35	508	2,599
63	2 1/2	87	30	435	3,163
76	3	99	25	363	3,676
90	3 1/2	112	20	290	4,232
100	4	124	20	290	4,744
125	5	152	15	218	6,520
150	6	177	10	145	7,702



HIDROIL

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Aspiración e impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Especial para uso en refinerías, descarga de vagones tanque, etc. Gran flexibilidad y robustez brindando gran seguridad.



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: SBR - PVC.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho.

Espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -20°C/82°C.

Observaciones: Manchones de conexión cada 5 metros.

Color externo: Rojo.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	28	5	73	0,555
25	1	34	5	73	0,688
31,5	1 1/4	41	4	58	0,845
38	1 1/2	47	4	58	0,979
45	1 3/4	54	3	44	1,135
51	2	58	3	44	1,247
57	2 1/4	68	3	44	1,403
63	2 1/2	74	3	44	1,559
76	3	87	2	29	2,169
90	3 1/2	100	2	29	2,511
100	4	113	2	29	2,828
114	4 1/2	131	2	29	3,653
125	5	144	2	29	5,400
150	6	171	2	29	6,507

OIL ASPIR



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Aspiración e impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Gran flexibilidad y robustez brindando gran seguridad.



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR – PVC.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho.

Espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	31	6	87	0,689
25	1	38	6	87	0,848
31,5	1 1/4	44	6	87	1,034
38	1 1/2	51	5	73	1,193
45	1 3/4	57	5	73	1,139
51	2	62	4	58	1,465
57	2 1/4	70	4	58	1,697
63	2 1/2	76	4	58	1,883
76	3	92	4	58	2,695
90	3 1/2	105	4	58	3,111
100	4	117	4	58	3,583
114	4 1/2	133	4	58	5,610
125	5	146	4	58	6,500
150	6	173	4	58	7,777
200	8	227	4	58	10,950
250	10	278	4	58	12,920



OIL ASPIR SUPER

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Usos

Aspiración e impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Servicio severo. Especial para uso en refinerías, descargas de vagones tanque, etc. Gran flexibilidad y robustez brindando gran seguridad.



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho.

Espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
19	3/4	33	15	218	0,691
25	1	39	15	218	0,850
31,5	1 1/4	46	12	174	1,037
38	1 1/2	54	12	174	1,366
45	1 3/4	60	12	174	1,574
51	2	67	12	174	1,722
57	2 1/4	75	12	174	1,931
63	2 1/2	81	10	145	2,233
76	3	97	10	145	3,568
90	3 1/2	111	10	145	4,107
100	4	124	10	145	4,611
114	4 1/2	140	10	145	6,400
125	5	154	10	145	7,500
150	6	179	8	116	9,602
200	8	233	8	116	16,415
250	10	284	6	87	17,665

OIL PRESS



Usos

Conducción de hidrocarburos, derivados del petróleo con contenido máximo de aromáticos del 25% (naftas, aeronaftas, gas oil, fuel oil, kerosene, grasa, etc.).

Aplicaciones ■

Color externo ●

Color interno ●



Características Generales

Superficie externa: Lisa.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster (#2).

* Espirales de hilado de poliéster (#4).

* Trenza de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Oil Press 200

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
5	3/16	11	14	200	0,100
6,3	1/4	13	14	200	0,117
8	5/16	14	14	200	0,137
10	3/8	16	14	200	0,156
12,5	1/2	19	14	200	0,213
16	5/8	24	14	200	0,286
19	3/4	27	14	200	0,358
22	7/8	30	14	200	0,479
25	1	33	14	200	0,540

Oil Press 300

5	3/16	12	21	300	0,124
6,3	1/4	13	21	300	0,129
8	5/16	14	21	300	0,157
10	3/8	16	21	300	0,178
12,5	1/2	21	21	300	0,260
* 16	5/8	24	21	300	0,319
* 19	3/4	30	21	300	0,567
* 22	7/8	33	21	300	0,620
* 25	1	35	21	300	0,676

PASO COMBUSTIBLE - PASO COMBUSTIBLE TRENZADO

Usos

Manguera apta para el transporte a baja presión de nafta, gas oil, fuel oil,alconafta, biodiésel, kerosene y cualquier hidrocarburo hasta 25% de contenido de aromáticos.

Aplicaciones

Color externo

Color interno



Características Generales

Superficie externa:

* Trenza textil.

Lisa.

Compuesto interno: NBR - PVC.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

* Trenza de hilado de algodón embebida en caucho sintético.

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

PCT

	Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
*	3,5	2/16	9,5	7	102	0,025
*	4	3/16	10	7	102	0,033
*	5	3/16	10,5	7	102	0,045
*	6	1/4	11	7	102	0,064
*	7	1/4	12	7	102	0,083
*	8	5/16	13	7	102	0,102
*	9,5	3/8	15	7	102	0,116
*	13	1/2	19	7	102	0,186

PC

	5	3/16	9	2	29	0,074
	5	3/16	10	2	29	0,077
	6	1/4	11	2	29	0,083
	7	1/4	11	2	29	0,090
	7	1/4	12	2	29	0,093
	8	5/16	13	2	29	0,127
	8	5/16	14	2	29	0,130
	9	3/8	14	2	29	0,138
	9	3/8	15	2	29	0,141
	10	3/8	15	2	29	0,149
	10	3/8	16	2	29	0,153
	11	7/16	17	2	29	0,165
	12	1/2	18	2	29	0,177
	13	1/2	18	2	29	0,213
	13	1/2	20	2	29	0,227

GAS EN

Usos

Manguera flexible para conexión de garrafas de gas propano butano o G.L.P. con regulador. Presión de trabajo normal = 280 mm de columna de agua. Presión ocasional = 17 kgf/cm².

Aplicaciones

Color externo

Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: SBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Observaciones: Aprobada por ENARGAS. Matrícula IGA 1792-1.

K de rotura: 2,5.

	Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
	6	15/64	12	17	247	0,126
	8	5/16	14	17	247	0,153
	9,9	25/64	16	17	247	0,197

GNC IGNIFUGO

Usos

Manguera diseñada para operar con G.N.C/G.N.V. a baja presión en sistemas de carburación para automotores.

Aplicaciones

Color externo

Color interno

Características Generales

Superficie externa: Trenza textil.
Compuesto Interno: NBR.
Refuerzo: Trenza de hilado de algodón embebida en caucho sintético.
Temperatura: -20°C / 82°C.
Observaciones: Aprobada por ENARGAS código de identificación digital DL02. Matricula I.G.A. N° 3152-9/2.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	21	4	58	0,286
17	11/16	22	4	58	0,304
19	3/4	25	4	58	0,335
25	1	31	4	58	0,483



GNC OIL

Usos

Conducción de hidrocarburos, derivados del petróleo con contenido máximo de aromáticos del 25% (naftas, aeronaftas, gas oil, fuel oil, kerosene, biodiésel, grasa, etc.).

Aplicaciones

Color externo

Color interno

Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto Interno: NBR.
Compuesto externo: NBR - PVC.
Refuerzo: Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -20°C / 82°C.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
6,3	1/4	12	10	150	0,107
8	5/16	13	10	150	0,141



GNC AGUA

Usos

Impulsión de refrigerante o agua caliente en equipos de calefacción (automotor).

Aplicaciones

Color externo

Color interno

Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto Interno/Externo: EPDM.
Refuerzo: Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
8	5/16	13	10	150	0,122
10	3/8	16	10	150	0,140



GNC CALEFACTOR

Usos

Impulsión de refrigerante o agua caliente en equipos de calefacción (automotor).

Aplicaciones

Color externo

Color interno

Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto Interno/Externo: EPDM.
Refuerzo: Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
12,5	1/2	21	5	75	0,249
16	5/8	24	5	75	0,304





SOLDAPRESS

Usos

Aplicaciones



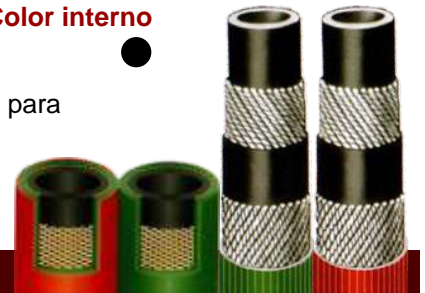
Color externo



Color interno



Conducción de oxígeno, acetileno, propano y G.L.P. en equipos de oxicorte. Equipos para soldadura oxiacetilénica.



Características Generales

Superficie externa:

Estriada.

* Lisa.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: SBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Soldapress 10

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
6	15/64	13	10	145	0,146
8	5/16	15	10	145	0,193
9,9	25/64	17	10	145	0,225

Soldapress 20

6	15/64	13	20	290	0,165
8	5/16	15	20	290	0,200
9,9	25/64	17	20	290	0,235

Soldapress Bitubo

* 6 - 6	1/4 - 1/4	13 - 13	20/10	290/145	0,316
* 6 - 8	1/4 - 5/16	13 - 15	20/10	290/145	0,349
* 8 - 8	5/16 - 5/16	15 - 15	20/10	290/145	0,384
* 8 - 10	5/16 - 3/8	15 - 17	20/10	290/145	0,421



LULIO

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de ácidos y productos químicos. Verificar concentración y temperaturas máximas admisibles en TABLA DE RESISTENCIA EN PAGINA 28.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR.

Compuesto externo: NR.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas de fibras sintéticas (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)	Presión de Trab. - bar	Presión de Trab. - psi	Peso Kg/Mt
16	5/8	29	5	73	0,594
19	3/4	32	5	73	0,784
25	1	39	5	73	0,966
31,5	1 1/4	45	5	73	1,179
38	1 1/2	51	5	73	1,528
45	1 3/4	59	4	58	1,902
51	2	66	4	58	2,081
57	2 1/4	71	4	58	2,565
* 63	2 1/2	81	4	58	2,838
* 76	3	93	4	58	3,306
* 100	4	120	4	58	3,985

CALEFACCION



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Uso industrial y automotor. Aspiración e impulsión de gases y polvos. Conducción de aire caliente hasta 120°C. Gran flexibilidad. Radios de curvatura exigentes sin colapsado.

Características Generales

Superficie externa:

Corrugada.

Compuesto interno:

Tela impregnada con caucho.

* SBR - NR.

Compuesto externo: -

Refuerzo:

Espiral de alambre de acero de alta resistencia con telas de algodón tratadas con compuesto de caucho vulcanizado.

Temperatura: -30°C / 120°C.

Ø interno (mm)	Ø interno (pulg)	Ø externo (mm)
32	1 1/4	39
38	1 1/2	45
40	1 9/16	46
45	1 3/4	52
50	2	56
55	2 3/16	61
57	2 1/4	64
60	2 3/8	66
63	2 1/2	71
70	2 3/4	76
76	3	83
80	3 1/8	86
85	3 3/8	91
90	3 1/2	95
95	3 3/4	101
100	4	108
* 105	4 1/8	109
* 114	4 1/2	118
* 123	4 13/16	127
* 125	5	131
* 140	5 1/2	144
* 150	6	156
* 160	6 5/16	164
* 168	6 5/8	172
* 173	6 13/16	177
* 178	7	182
* 200	8	207
* 220	8 5/8	224
* 250	10	258



TABLA DE RESISTENCIA PRINCIPALES PRODUCTOS QUIMICOS



Material	NR-IR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	MQ	FKM	CM	ECO	XLPE	UHMWPE**	PTFE	PVC	PA*
Aceite de anilina, Anilina.	X	X	C	X	A	X	C	C	A	C	X	A	A	A	X	X
Aceite de castor.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de linaza.	C	X	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de madera China, aceite de tung.	X	X	F	A	A	F	A	A	C		I	A	A	A		F
Aceite de maíz.	X	C	F	A	A	F	C	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Aceite de petróleo y crudo. 150°F (65°C)	X	X	F	A	X	C	X	C	A	C	A	A	X	A	X	X
Aceite de semilla de algodón.	X	C	F	A	A	F	C	A	A	A	I	A	A	A	F	A
Aceite de soja.	X	C	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Aceite lubricante, crudo.	X	X	F	A	X	C	X	C	A		A	A	A	A	A	A
Aceite lubricante, refinado.	X	X	F	A	X	C	X	C		A	A	A	A	A	A	A
Aceite mineral.	X	C	F	A	X	F	X	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Acetato de amilo.	F	X	X	X	F	X	A	A	X	C	X	A	A	A	X	F
Acetato de butilo.	C	X	X	X	F	X	F	A	X	F	X	A	A	A	X	A
Acetato de Cellosolve.	F	F	X	X	A		A	C	C			A	A	A	X	F
Acetato de vinilo.	X	X	X	X	A	X	F		A				A	A	X	
Acetileno.	A	A	F	A	A	F	A	C	A	I	I	A	A	A	X	
Acetona.	A	A	F	X	A	F	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A
Ácido acético 10%	F	C	C	C	A	C	A	A	X	A	F	A	A	A	A	X
Ácido acético anhidro.	C	C	F	F	F	A	I	C	X	A	X	A	A	A	X	X
Ácido acético glacial.	C	X	X	X	F	C	F	F	X	A	X	A	A	A	X	X
Ácido bórico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	F
Ácido cítrico.	A	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F
Ácido cloroacético.	X	C	C	C	X	A	I	C	X			A	A	A	X	X
Ácido clorosulfónico.	X	X	C	C	X	X	X	C	X			F	X	A	X	X
Ácido cresílico, Creosol.	C	X	X	C	C	F	X	C	C	F		A	F	A	X	X
Ácido crómico.	X	X	X	X	C	A	I	C	C	A		F	C	A	C	C
Ácido esteárico.	X	X	C	F	F	C	F	A	I		F	A	A	A	F	A
Ácido fórmico.	A	A	C	F	A	A	A	A	X	A	F	F	A	A	X	X
Ácido fosfórico, concentrado.	A	C	C	C	C	A	C	C	A	A		A	A	A	F	
Ácido fosfórico, puro al 45%.	A	C	C	C	C	A	C	C	A	A		A	A	A	F	C
Ácido hidrobromico.	C	X	C	C	A	A	A	C	A	A		I	A	A	A	X
Ácido hidrocianico.	F	F	C	F	C	A	C	A	A			A	A	A	F	X
Ácido hidrocórico.	A	X	X	X	C	C	C	C	A	A	X	A	A	A	C	X
Ácido hidrofúorico.	X	X	X	X	C	A	C	X	A	A		A	F	A	F	X
Ácido hidrofúorsilícico.	A	F	F	F	A		A	A	A	A		I	A	A	C	X
Ácido láctico.	C	C	C	C	C	A	C	A	A			A	A	A	A	C
Ácido nítrico, concentrado al 70%.	X	X	X	X	C	C	X	X	C	X	X	F	X	A	X	X
Ácido nítrico, concentrado.	X	X	X	X	C	C	X	X	C	A	X	F		A	X	X
Ácido nítrico, diluido al 10%.	X	X	C	X	C	A	C	C	C	A	X	I	A	A	F	X
Ácido oleico.	X	F	C	F	F	F	F	A	C	A		A	A	A	X	A
Ácido oxálico.	F	C	F	F	A	A	A	A	A	A	F	A	A	A	F	A
Ácido palmítico.	X	F	A	A	F	F	F	C	A	A	F	A	A	A	C	C
Ácido pícrico, fundido.	C	C	C	C	C		I					I	X	A	X	X
Ácido pícrico, solución acuosa.	A	C	F	F	A	A	I	A	A			I	A	A	X	X
Ácido sulfúrico fumante.	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X
Ácido sulfúrico, al 10%.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	X
Ácido sulfúrico, e/ 11% - 75%.	C	C	C	C	F	A	C	C	A	A	F	A	A	A	F	X
Ácido sulfúrico, e/ 76% - 95%.	X	X	X	X	C	A	X	X	A	X	X	A	A	A	C	X
Ácido sulfuroso.	C	C	C	C	C	A	C	C	A	A	C	A	A	A	C	X
Ácido tánico.	A	C	A	C	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Ácido tartárico.	A	C	C	C	F	A	F	A	A	A	F	A	A	A	A	A
Agua destilada.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Agua fresca.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Agua, ácida de mina.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	
Aguas residuales.	C	C	F	A	C	A	C	C	A		I	A	A	A		
Aire. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Aire. 68°F (20°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol butílico, butanol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	I	A	A	A	X	C
Alcohol amílico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	F
Alcohol isobutílico.	A	A	A	F	A	A	A	A	F			A	A	A	F	C
Alcohol isopropílico.	A	A	A	F	A	A	A	A	F		A	A	A	A	F	C
Alquitrán de hulla, Creosota.	X	X	F	A	X	F	X	C	F		X	A	A	A	X	X
Alquitrán.	X	X	C	C	X	C	X	C	F		F	X		A		
Alumbre. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	F
Amonio al 10% en solución aq.	F	F	F	A	A	A	A	A	A			A	A	A	A	A
Amonio al 30% en solución aq.	F	F	F	A	A	F	A	A	A			A	A	A	F	F
Anilinas.	F	F	F	F	A	F	C				I	I	A	A	X	X
Asfalto.	X	X	F	F	X	F	X		A		A	X	A	A	X	A
Azufre.	F	F	A	F	A	A	A	F	A		F	C	A	A	F	A
Benceno.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	X	A	C	A	X	F

A Buena resistencia, generalmente adecuado para su utilización.

F Aceptable resistencia, sufre algún deterioro químico pero aun es adecuado para un uso moderado.

C Dependiendo de las condiciones de trabajo, resistencia moderada si la exposición es por períodos limitados o infrecuentes.

X No recomendable, inadecuado para su uso.

I Información insuficiente, no existen datos suficientes para clasificarlo.



Material	NR-IR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	MQ	FKM	CM	ECO	XLPE	UHMWPE**	PTFE	PVC	PA*
Bencina, eter de petróleo y nafta de petróleo.	X	X	C	F	X	F	X	C	A	A	I	A	F	A	X	A
Bicarbonato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bisulfato de calcio.	C	C	A	A	F	A	F	C	A	A	I	A	A	A	A	A
Bisulfato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bórax.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A	A	A
Bromo.	X	X	X	X	X	C	X	F	A	C	A	F	X	A	X	X
Butano.	X	X	F	A	X	A	X	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Carbonato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cerveza.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A
CFC-12	X	X	A	A	F		F	X	A		A	I		A	X	F
Cianuro de potasio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cianuro de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloro seco/húmedo.	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X	X	F	X	A	X	X
Cloruro de Aluminio 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	X
Cloruro de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	F
Cloruro de azufre.	X	X	C	C	X	A	X	C	A			A		A	X	X
Cloruro de bario.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de calcio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de cobre. 150°F (65°C)	C	A	F	A	A	F	A	A	A	A	I	A	A	A	A	X
Cloruro de estaño.	A	A	A	A	F	A	F	A	A		I	A	A	A	A	C
Cloruro de magnesio. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de metilo.	C	C	C	C	C	X	C	X	A			F	C	A	X	X
Cloruro de níquel. 150°F (65°C).	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Cloruro de potasio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Zinc.	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Cloruro férrico. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	C
Cloruro mercurico.	F	F	C	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	C
Creosota de madera.	X	X	F	A	X		X	C	A			A	A	A	X	X
Dicloroetileno.	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	C	C	A	X	C
Diclorobenceno.	X	X	X	X	X	X	X	X	A		X	X	X	A	X	A
Diesel fuel.	X	X	X	A	X	F	X	X	A	A	A	F	F	A	X	A
Dietanolamina 20%.	C	X			A	X	A	X	X			A	A	A		A
Dietilamina.	F	F	F	C	F	X	F	F	X			A	A	A		
Diisopropilamina.	F			F	C							A	A	A		
Diocetilftalato.	X	X	X	X	F	X	F	X	F		F	A	F	A	X	A
Dióxido de azufre, seco.	C	C	C	C	C	A	C	A	A		I	I	A	A	X	X
Dióxido de carbono. (seco y húmedo)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Disolventes de lacas.	X	X	X	X	C	X	X	X	X		X	F	F	A	X	A
Disulfuro de carbono.	X	X	X	X	X	X	X	C	A	C		C	C	A	X	C
Eters.	C	C	C	C	C	F	X	C	X	A		A	F	A	X	A
Etil acetato.	F	X	X	X	F	X	F	F	X	F	X	A	F	A	X	A
Etil alcohol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	F
Etil celulosa.	F	F	F	F	F		F	C	X	F	F	A	A	A	X	C
Etil cloruro.	A	F	F	X	A	F	A	C	F	F	F	F	C	A	X	A
Etilenglicol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenol.	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A		A	A	A	X	X
Fluoro de Aluminio 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	F			A	A	A	A	X	F
Fluidos hidráulicos: Agua de glicol.	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	X	A
Fluidos hidráulicos: Ester de silicato.	X	X	C	C	X	C	X		C	C	C	C		A	X	A
Fluidos hidráulicos: Fosfato de ester alquílico.	X	X	C	X	A	X	A		A	X				A	X	A
Fluidos hidráulicos: Fosfato de ester arílico.	X	X	X	X	C	X	C		C	X				A	X	A
Flu. hidráulicos: Mezcla de fosfatos de esteres.	X	X	X	X	X	X	C		C	X				A	X	A
Fluidos hidráulicos: Petróleo.	X	X	A	A	X	F	X		A	A			A	A		A
Formaldehido.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	F	A	A	A	A	F	C
Fosfato de amonio dibásico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A	F	A
Fosfato de amonio monobásico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	F	A
Fosfato de amonio tribásico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A		
Fosfato de sodio, dibásico.	A	F	C	F	A	A	A	A	A	A		A	A	A		
Fosfato de sodio, monobásico.	A	F	C	F	A	A	A	A	A	A		A	A	A		
Fosfato de sodio, tribásico.	A	F	C	F	A	A	A	A	A	A		A	A	A	X	A
Fuel oil.	X	X	A	A	X	F	X	C	A	F	A	A	F	A	F	A
Furfural.	X	C	C	X	A	F	C	C	X	A	X	A	A	A	X	X
Gas anhidro de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	I	A	A	A	X	F
Gas de alto horno.	C	C	A	C	C	C	C	C	A	I	I	A	A	A	X	A
Gas de horno de coque.	C	C	C	C	C	A		A	X	A	X	C	X	A	X	A
Gas natural.	C	C	A	A	C	A	X	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Gasolina + MTBE.	X	X	X	A	X	X	X	C	A	C	A	A	F	A	X	
Gasolina Hi test + MTBE.	X	X	X	A	X	X	X	C	A	C	A	A	F	A	X	
Gasolina, sin plomo.	X	X	X	A	X	X	X		A	C	A	A	F	A	X	A

NR	Caucho Natural	FKM	Fluorelastomero
IR	Isopreno Sintético	CM	Polietileno Clorado
SBR	Estireno Butadieno	ECO	Epiclorhidrina
CR	Policloropreno	XLPE	Polietileno reticulado
NBR	Acrilo Nitrilo butadieno (Nitrilo)	PTFE	Politetrafluoroetileno
IIR	Butilo	PVC	Policloruro de vinilo
CSM	Polietileno Cloro Sulfonado	PA *	Poliamida
EPDM	Etileno Propileno Dieno	UHMWPE **	Polietileno de ultra alto peso molecular
VMQ	Caucho de Silicona		

* Una variedad de PA fue incluido en esta tabla, para obtener datos químicos y de rendimiento especificos contacte al fabricante.

** Peso molecular del UHMWPE: 4 millones mínimo.



TABLA DE RESISTENCIA PRINCIPALES PRODUCTOS QUIMICOS



Material	NR-IR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	MQ	FKM	CM	ECO	XLPE	UHMWPE**	PTFE	PVC	PA*
Gelatina.	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
Glicerina, Glicerol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucosa.	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
HFC-134A	F	X	A	A	A	F	A		X	F		A		A		
Hidrógeno gas.	F	F	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A
Hidróxido de amonio.	C	F	F	F	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	F	A
Hidróxido de bario.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F
Hidróxido de calcio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de magnesio. 150°F (65°C)	A	F	F	F	A	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de potasio.	F	F	C	C	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	C
Hidróxido de sodio.	F	F	C	C	A	C	A	A	C	A	F	A	A	A	C	C
Hipoclorito de calcio.	X	X	X	X	A	F	A	C	A	A	F	F	A	A	A	X
Hipoclorito de sodio.	X	X	X	X	A	F	A	C	A	A	F	F	C	A	A	C
Isooctano.	X	X	F	A	X	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Kerosene.	X	X	F	A	X	C	X	C	A	A	A	A	F	A	X	A
Lacas.	X	X	X	X	C	X	X		X		X	F	F	A	X	A
Leche.	C	C	F	F	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Licor negro de sulfato.	A	A	A	A	A	A	A	A		I	I	A	A	A	C	X
Licores Caliche.	A	A	A	A	A	A	A				I	A	A	A	A	A
Licores de azucares de caña.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Licores de azucares de remolacha.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A	A	A
Mercurio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Metafosfato de sodio.	A	A	C	A	A	F	A	A	A	A	I	A	A	A	F	A
Metanol, Alcohol metílico.	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	F	A	A	A	X	F
Metil Etil Cetona. MEK	X	X	X	X	F	C	A	C	X	C	X	A	A	A	X	A
Metil Isopropil Cetona.	X	X	X	X	F	C	C	C	X	F	X	A	A	A	X	A
Monóxido de carbono. 150°F (65°C)	C	C	C	C	C	F	C	A		I		A	A	A	A	C
MTBE.												A				
Nitrato de amonio.	A	A	A	A	A	A	A			I	A	A	A	A	F	F
Nitrato de sodio.	C	C	C	C	A	A	A	C		A	A	A	A	A	A	A
Nitrobenceno.	X	X	X	X	X	X	X	C	F	C	X	A	F	A	X	X
Oleum.	X	C	C	C			I		C			I	X	A	X	X
Oxígeno.	F	C	A	C	A		A	A	A	A	F	A	A	A	A	A
Pegamento.	F	F	A	A	F	A	A	A	C		A	A	A	A	A	F
Perborato de sodio.	C	C	C	C	A	A	A	A	A			A	F	A		
Percloroetileno.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	F	A	C	A	X	X
Peróxido de hidrógeno.	X	X	C	C	C	C	C	A	A	A		I	C	A	C	C
Peróxido de sodio.	C	C	C	C	A	A	A	C	A			C	C	A	X	X
Propano.	X	X	F	A	X	F	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Solución jabonosa.	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Solventes clorados.	X	X	X	X	X	X	X	C	C	C		A	F	A	X	C
Sulfato de Aluminio 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	F
Sulfato de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	F
Sulfato de cobre. 150°F (65°C)	C	A	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de licor verde.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X
Sulfato de magnesio. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de níquel. 150°F (65°C).	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Sulfato de potasio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Zinc.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	X
Sulfato férrico. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuro de bario.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	X
Sulfuro de hidrógeno, húmedo.	C	C	F	C	A	A	A	C	C		F	A	A	A	A	X
Sulfuro de hidrógeno, seco.	C	C	F	C	A	A	A	C	F			A	A	A	A	X
Sulfuro de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	C
Tetracloruro de carbono.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	F	A	C	A	X	X
Tiosulfato de sodio, "hipo".	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	
Tolueno, toluol.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	X	A	C	A	X	C
Trementina.	X	X	X	F	X	X	X	C	A	F	A	A	F	A	X	A
Tricloroetileno.	X	X	X	X	X	X	X	C	A	C	X	A	F	A	X	X
Trióxido de azufre, seco.	X	C	C	C	C	F	C	A	A			I	X	A	X	X
Urea, solución acuosa.	A		A	A	A	A	A	A				A	A	A	X	A
Vapor 450°F (230°C).	C	C	C	C	C	C	F	C	X		X	X	X	A	X	X
Vinagre.	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A
Whisky y vinos.	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	X	A
Xileno, Xilol.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	X	X	A	C	A	X	A



Referencias páginas 25 y 26

TABLA DE RESISTENCIA MANGUERA TIPO LULIO


Producto Químico		Límites Máximos para uso cotidiano		Producto Químico		Límites Máximos para uso cotidiano			
Tipo		Concentración % en peso	Temperatura °C	Tipo		Concentración % en peso	Temperatura °C		
ACIDO	ACETICO	25	Ambiente	CLORURO	CALCIO	Cualquiera	65		
	ARSENICO	Cualquiera	65		COBRE	Cualquiera	Ambiente		
	BORICO	Cualquiera	65		HIERRO	Cualquiera	65		
	BROMHIDRICO	Cualquiera	65		MAGNESIO	Cualquiera	65		
	CARBONICO	Cualquiera	65		POTASIO	Cualquiera	65		
	CITRICO	Cualquiera	65		SODIO	Cualquiera	65		
	CLORIHIDRICO (MURIATICO)	10	Ambiente		ZINC	Cualquiera	65		
	FLUOBORICO	Cualquiera	65		HIDRATOS DE CARBONO	GLUCOSA	Cualquiera	65	
	FLUORHIDRICO	60	Ambiente			LEVULOSA	Cualquiera	65	
	FLUOSILICICO	Cualquiera	Ambiente			SACAROSA (AZUCAR COMÚN)	Cualquiera	65	
	FORMICO	25	Ambiente		HIDROXIDO	AMONIO (SOLUCIÓN DE AMONIACO)	Cualquiera	Ambiente	
	FOSFORICO	10	65			POTASIO (POTASA CAUSTICA)	Cualquiera	65	
	FOSFORICO	75	Ambiente			SODIO (SODA CAUSTICA)	Cualquiera	65	
	GALICO	Cualquiera	Ambiente			CALCIO	Cualquiera	65	
	LACTICO	50	Ambiente			MAGNESIO	Cualquiera	65	
	MALICO	Cualquiera	Ambiente			HIPOCLORITO	POTASIO	10	Ambiente
	NITRICO	5	Ambiente				SODIO (LAVANDINA)	10	Ambiente
	SALICILICO	Cualquiera	Ambiente			HIPOSULFITO	POTASIO	10	Ambiente
	SULFURICO	50	Ambiente				SODIO	10	Ambiente
	SULFURICO	25	65			NITRATO	AMONIO	Cualquiera	65
TANICO	Cualquiera	Ambiente	CALCIO	Cualquiera	65				
TARTARICO	Cualquiera	Ambiente	COBRE	Cualquiera	Ambiente				
ALCOHOL	AMILICO	Cualquiera	Ambiente	POTASIO	20		65		
	BUTILICO	Cualquiera	Ambiente	SODIO	20		65		
	ETILENGLICOL	Cualquiera	65	SULFATO	ALUMINIO	Cualquiera	Ambiente		
	ETILICO	Cualquiera	Ambiente		AMONIO	Cualquiera	Ambiente		
	GLICERINA	Cualquiera	65		BARIO	Cualquiera	Ambiente		
METILICO	Cualquiera	Ambiente	CALCIO		Cualquiera	Ambiente			
PROPILICO	Cualquiera	Ambiente	COBRE		Cualquiera	Ambiente			
AZUCAR	VER HIDRATOS DE CARBONO			SULFITO	HIERRO	Cualquiera	Ambiente		
	BICARBONATO SODIO	Cualquiera	65		MAGNESIO	Cualquiera	Ambiente		
	BISULFITO CALCIO	Cualquiera	65		POTASIO	Cualquiera	Ambiente		
	SODIO	Cualquiera	65		SODIO	Cualquiera	Ambiente		
CARBONATO	AMONIO	Cualquiera	65	SULFURO	AMONIO	Cualquiera	Ambiente		
	CALCIO	Cualquiera	65		POTASIO	Cualquiera	Ambiente		
	MAGNESIO	Cualquiera	65		SODIO	Cualquiera	Ambiente		
	SODIO	Cualquiera	65		ZINC	Cualquiera	Ambiente		
CETONA	ACETONA	Cualquiera	Ambiente	TARTRATO	POTASIO	Cualquiera	Ambiente		
CIANURO	POTASIO	Cualquiera	65		SODIO	Cualquiera	Ambiente		
	SODIO	Cualquiera	65		CLORURO	ALUMINIO	Cualquiera	65	
CLORURO	AMONIO	Cualquiera	65			AMONIO	Cualquiera	65	
	BARIO	Cualquiera	65			BARIO	Cualquiera	65	



DUNLOP ARGENTINA S.A.

Chubut 1136 B1661BFX - Bella Vista
Buenos Aires - Argentina

Teléfonos (54 11) 4668 2031 / 4666 1105

Fax (54 11) 4668 1532

Email commercial@dunlop.com.ar



www.dunlop.com.ar

TRIGOSA

MARIANO TRIGO BARCELÓ (TRIGOSA)

Paseo de La Castellana 153 bajos

28046-Madrid

Telf.: +34-910 914 646

Spain

trigosa@trigosa.com

<http://trigosa.com>